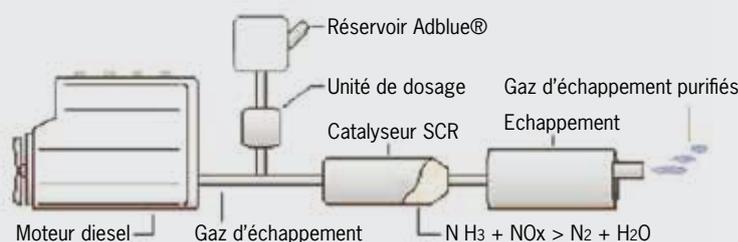


DISTRIBUTEURS ADBLUESAT

La réponse aux nouvelles normes Euro 6



- Pour satisfaire aux exigences des nouvelles normes concernant les émissions de polluants à l'échappement, l'industrie automobile a décidé d'incorporer la technologie SCR (réduction catalytique sélective) dans les véhicules lourds à moteur diesel. Cette technologie nécessite l'utilisation d'une solution aqueuse à l'urée (Adblue®), injectée en amont du catalyseur sur l'échappement, afin de transformer les émissions d'oxyde d'azote nocives en azote inoffensif et en eau.



Caractéristiques techniques :

- Carrosserie en acier inoxydable
- Portes d'accès équipées avec serrures à clé
- Volet basculant de protection pistolet
- Balais de protection flexible aux basses températures
- Compteur précision 1.5 % spécial Adblue®
- Dispositif de réchauffage régulé incorporé
- Pistolet de distribution Elaflex spécial Adblue® suivant norme DIN 70070
- Clapet magnétique détrompeur intégré dans le pistolet de distribution
- Flexible longueur 5.50 m spécial Adblue®
- Enrouleur de flexible incorporé
- Electrovanne de sécurité intégrée
- Afficheur de volume Epack équipé avec dispositif de report paramétrable sur automate de gestion

Performances :

- Débits : 20 à 40 litres / minute
- Pression : 0,5 à 3,5 bar

Options disponibles :

- Groupe de pompage incorporé ou immergé
- Capteur de niveau seuil mini produit en cuve
- Dispositif de démarrage progressif pompe
- Automate de gestion Epack
- Raccord de sécurité anti-arrachement flexible
- Distribution double face avec enrouleurs incorporés
- Ligne de distribution Gasoil / GNR intégrée dans l'appareil
- Enrouleur de flexible Gasoil / GNR incorporé

