

# SONDES DE NIVEAU ÉLECTRONIQUES EPACKLEVEL

## La surveillance et la gestion de vos cuves de stockage en temps réel

Le dispositif de jaugeage électronique **EpacKLevel** assure une surveillance et une gestion optimale des stocks de produit en cuve.

Il permet également de contrôler l'étanchéité de la cuve et d'obtenir des données fiables et précises d'inventaire.

Les informations provenant des jauges peuvent être soit affichées sur une console installée à proximité des cuves de stockage, soit transmises sur le logiciel de gestion EpacKWeb afin d'y être exploitées en temps réel.

## Fonctionnalités

- Niveau de produit en cuve en temps réel sur console et/ou logiciel de gestion EpacKWeb
- Niveau de produit en cuve compensé température
- Volume d'eau en cuve
- Hauteur niveau de produit en cuve
- Hauteur vide restant
- Alarmes automatisées sur niveau de produit en cuve, présence d'eau en cuve
- Alarme automatisée sur baisse suspecte produit en cuve (anti-vol)
- Contrôle des approvisionnements produit (dépotage)
- Récapitulatif sur diagramme (historique prises, approvisionnements)
- Mesure de densité de produit spécialement adaptée aux biocarburants
- Consignes pour activation d'alarmes optiques ou sonores
- Étalonnage automatique du barème de jaugeage de la cuve
- Report sur imprimante, fax ou logiciel de gestion EpacKWeb

## Caractéristiques techniques

- Détection volumétrique de fuites certifiée
- Contrôle en mode continu du volume de produit en cuve
- Ports de communication incorporés (RS232, USB) - connexion centralisée possible jusqu'à 12 sondes (12 cuves)
- 2 canaux d'entrée
- 2 canaux de sortie
- Affichage sur écran tactile LCD
- Unités de mesure en centimètres et millimètres - unité de volume en litres
- Température de fonctionnement de 0° à 40° C.
- Conformité ATEX EEx IA IIA