



APPAREILS DISTRIBUTEUR MODULIS

Des volucompteurs agréés, robustes, fiables, construits pour un usage professionnel



Produits

GASOIL, GNR, SANS PLOMB, ETHANOL, BIOCARBURANTS

Gamme de débits

Simple : 3, 5, 7.5, 10, 12, 24, 48, 60 m³/h

Double : 3 et 3, 3 et 5, 5 et 5, 3 et 7.5, 5 et 7.5 m³/h

Appareil modulable : nombre de produits illimité sur un même distributeur

Châssis et habillage

Tôle électrozinguée / aluminium

Châssis peinture texturée RAL 5012

Habillage bleu texturé RAL 5017

Verrouillage des portes par serrures à clés

Ensemble hydraulique

Pompe auto-amorçante équipée avec by-pass réglable, filtre et séparateur d'air, clapet anti-retour incorporé

Mesureur volumétrique de précision commerciale

Moteur antidéflagrant TRI 230/400V 50Hz ATEX

Entraînement de la pompe par poulie et courroie (tension réglable)

Emetteur d'impulsions

Emetteur d'impulsions double canal alimenté sur support anti-grippage

Automate de gestion Epack intégré en série

Indicateur de litrage partiel

Afficheur LCD rétro-éclairé pour dialogue utilisateur

Pavé 16 touches sensibles

Distribution multiplexée en simultanée (jusqu'à 10 produits ou fonctions gérés)

Report d'impulsions paramétrables

Prédétermination de volume

Pistolet de distribution

Pistolet à déclenchement automatique Elaflex

Flexible noir normalisé avec raccords sertis

Manchons thermoplastiques anti-courbure de protection

Options disponibles

Canne support flexible

Enrouleur de flexible à rappel automatique

Raccroché pistolet latéral

Affichage de litrage double face

Raccord de sécurité anti-arrachement

Pompe à main de secours

Sélection double débit

Potelet de distribution déporté

Bac de rétention incorporé

Bouton d'arrêt d'urgence

Construction suivant norme ATEX

Logiciel de gestion EpackWeb

Jaugeage électronique cuve de stockage

Mode évolution pour utilisation de biocarburants

Erla TECHNOLOGIES

FAISONS LE PLEIN D'AVENIR
FUELLING THE FUTURE

