

# STATIONS-SERVICE MOBIPACK

Votre solution de stockage et de distribution «clés en main»



**Un concept simple pour stocker, sécuriser, distribuer et gérer vos carburants, Adblue, fluides industriels**

- Capacité de stockage de 1 000 à 100 000 litres
- Cuve simple ou compartimentée
- Débit de distribution jusqu'à 1 000 litres/minute



## Une station-service agréée et certifiée

- Structure châssis en UPN.
- Bac de rétention acier.
- Cuve en acier suivant norme NF EN 12285-2.
- Socles supports boulonnés sur cuve.
- Limiteur de remplissage mécanique.
- Tuyauteries de liaison PN16.
- Bouche de dépotage équipée avec raccord demi-symétrique, vanne d'isolement homme-mort et clapet anti-retour.
- Plateforme distributeur avec récupération des égouttures.
- Appareil distributeur Modulis équipé en série de l'automate de gestion Epack.
- Clapet anti-siphon.
- Jauge de niveau optique.
- Événement de ventilation.
- Dispositif d'arrêt d'urgence et sectionneur réglementaire, liaisons équipotentielles assurées sur tous les équipements.
- Ensemble réceptionné et certifié par organisme agréé (Apave).



## SOLUTIONS PLUG & PLAY

### Un large choix d'options

- Bardage complet de l'ensemble
- Intégration dans un conteneur
- Cuve compartimentée (multi-produits)
- Éclairage de la zone de distribution par détection radar
- Groupe de réception mesurée pour les approvisionnements
- Digicode pour sécurisation des accès
- Enrouleur de flexible à rappel automatique
- Dispositif de mise à la terre
- Jaugeage électronique cuve
- Mode évolution pour utilisation de biocarburants
- Report des données sur le logiciel de gestion EpackWeb
- Imprimante de tickets incorporée



## STATIONS-SERVICE MOBIPACK



- Version spéciale pour le ravitaillement d'engins miniers



- Dépôt mobile distribution VL/PL et chargement camions-citerne



- Conteneur application pour engins de chantiers



- Centrale de distribution conteneurisée



- Distribution multi-produits (gasoil, liquide de refroidissement, huile moteur, lave-glace...)



- Rideau d'accès à commande électrique ou mécanique



- Module stockage / distribution Adblue® exécution bardée



- Local de stockage cubitainer Adblue® incorporé



- Cuve double paroi calorifugée avec poste de chargement Adblue®