

STATIONS-SERVICE MOBIPACK





Un concept simple pour stocker, sécuriser, distribuer et gérer vos carburants, Adblue, fluides industriels

- Capacité de stockage de 1 000 à 100 000 litres
- Cuve simple ou compartimentée
- Débit de distribution jusqu'à 1 000 litres/minute







Une station-service agréée et certifiée

- Structure châssis en UPN.
- Bac de rétention acier.
- Cuve en acier suivant norme NF EN 12285-2.
- Socles supports boulonnés sur cuve.
- Limiteur de remplissage mécanique.
- Tuyauteries de liaison PN16.
- Bouche de dépotage équipée avec raccord demi-symétrique, vanne d'isolement homme-mort et clapet anti-retour.
- Plateforme distributeur avec récupération des égouttures.
- Appareil distributeur Modulis équipé en série de l'automate de gestion Epack.
- Clapet anti-siphon.
- Jauge de niveau optique.

- Évent de ventilation.
- Dispositif d'arrêt d'urgence et sectionneur réglementaire, liaisons équipotentielles assurées sur tous les équipements.
- Ensemble réceptionné et certifié par organisme agréé (Apave).









SOLUTIONS PLUG & PLAY

Un large choix d'options

- Bardage complet de l'ensemble
- Intégration dans un conteneur
- Cuve compartimentée (multi-produits
- Éclairage de la zone de distribution par détection radar
- Groupe de réception mesurée pou les approvisionnements
- Digicode pour sécurisation des accès

- Enrouleur de flexible à rappel automatique
- Dispositif de mise à la terre
- Jaugeage électronique cuve
- Mode évolution pour utilisation de biocarburants
- Report des données sur le logiciel de gestion EpackWeb
- Imprimante de tickets incorporée





UNE GAMME DE STATIONS-SERVICE MOBILES CONÇUES SUIVANT VOS BESOINS





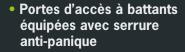




 Cuve simple paroi dans bac de rétention • Exécution bâchée

 Intégration du stockage et de la distribution dans un conteneur 20" ou 40"







 Cuve double paroi et plateforme technique sur rétention



• Cuve double paroi avec local technique sécurisé



 Exécution bardage industriel intégral



• Réalisation toiture bardée



• Enrouleurs de flexible intégrés pour rangement optimal





STATIONS-SERVICE MOBIPACK





 Version spéciale pour le ravitaillement d'engins miniers



 Dépôt mobile distribution VL/PL et chargement camions-citerne



 Conteneur application pour engins de chantiers



Centrale de distribution conteneurisée



 Distribution multi-produits (gasoil, liquide de refroidissement, huile moteur, lave-glace...)



• Rideau d'accès à commande électrique ou mécanique



 Module stockage / distribution Adblue® exécution bardée



 Local de stockage cubitainer Adblue[®] incorporé



 Cuve double paroi calorifugée avec poste de chargement Adblue®

